

# Lastek B3020

## Cadmiumvrij zilver solder, messing kleur

### CLASSIFICATIE

EN ISO 17672 : AG 220

EN 1044 : AG 206

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Cadmiumvrij zilver solder met matig zilveragehalte voor algemeen onderhoud.

Geschikt voor brede voegen.

Verbinden van messing en andere koperlegeringen, staal, roestvast staal, gietijzer en hardmetaal.

Kleurgelijklend op messing.

Gebruikstemperatuur tot ca. 300°C. // Smelttemperatuur: 690-810°C.

Lastek B3020 is cadmiumvrij en voldoet aan de Europese RoHS richtlijn en de Europese cadmium richtlijn.

### TOEPASSINGEN

Voeding- en drankenindustrie.

Lusters, messing armaturen, messing sierwerk.

Kleppen en kranen uit brons en messing, warmtewisselaars.

Automobielenindustrie en elektrische industrie.

Lastek B3020 is ook beschikbaar als beklede staaf Lastek B3020V.

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>Cu</b> : 43.00 - 45.00	<b>Ag</b> : 19.00 - 21.00	<b>Zn</b> : 34.00 - 38.00	<b>Si</b> : 0.05 - 0.25	
---------------------------	---------------------------	---------------------------	-------------------------	--

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
	330 MPa		

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	PA, PB		
<b>Beschermgas</b>	NVT		
<b>Verpakking</b>	1 kg in een kartonnen doos (6 dozen in een pak)		
<b>Stroomtype</b>	NVT		
<b>Diameter (mm)</b>	1.5	2.0	3.0
<b>Lengte (mm)</b>	500	500	500

#### Tips & tricks

Naadvoorbereiding: optimale openstand 0.05 tot 0.20 mm.

Verwarm het werkstuk met een neutrale vlam. De licht voorverwarmede solderstaaf in de flux dompelen zodat deze aankleeft en met de staaf langs de voeg strijken om wat vloeimiddel aan te brengen. Zodra dit begint te vloeien, de staaf afsmelten. Blijven verwarmen tot de legering de ganse voeg vult. De werkstukken afkoelen en vloeimiddelresten verwijderen door te borstelen met warm water.

Vloeimiddel poeder: Lastek 31C (algemeen werk) of Lastek 31CH (hogere temperaturen, bv. dikke werkstukken in rood koper).

Vloeimiddel pasta: Lastek 31CN (algemeen werk) of Lastek 31CNB (roestvast staal, hardmetaal en inductiesolderen).

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*