

Lastek 265 E

Schokbelasting bij hoge temperaturen

CLASSIFICATIE

DIN 8555T1 : E 20 - 200

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Uiterst taai legering op kobaltbasis voor het oplassen van stampmatrijzen en van kleppen en klepzittingen.
Bestand tegen oxidatie en carburatie bij zeer hoge temperaturen (ca 1040 °C).
Goede kruipsterkte.
De neersmelt is vlot bewerkbaar en verhardt door koudvervorming ten gevolge van schokbelasting.
Goede corrosiebestendigheid (ook tegen salpeterzuur en zoutzuur afhankelijk van de concentratie en temperatuur).
Fraai getekende, blinkende en regelmatige lasnaden.

TOEPASSINGEN

Warmwerkende stampmatrijzen, smeedvormen, ovenonderdelen.
Korven, roosters en klemwerktuigen gebruikt in ovens.
Als onderlaag voor hardere oplossingen op kobaltbasis.

Hardheid na het lassen: 180 - 230 HB
Hardheid na koudvervorming: 37 - 45 HRC

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.05	Cr : 19.65	W : 14.74	Mn : 0.60	Si : 1.00
Fe : 1.60	Ni : 10.17	Co : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend
Beschermgas	NVT
Verpakking	5 kg in een plastic doos
Stroomtype	AC of DC, elektrode aan de pluspool.
Diameter (mm)	3.2
Lengte (mm)	350
Stroom (A)	80 - 95

Tips & tricks
Verwijder roest en vuil van het werkstuk.
Voor een optimale hechting moeten scherpe randen afgerond worden.
Vermijdt opmenging met het basismetaal door te lassen met een zo laag mogelijke stroomsterkte.