

Lastifil 239 GM

Hoge abrasie- en schokweerstand

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Z Fe8

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gevulde draad voor het oplassen van werkstukken die belast worden door sterke abrasie gepaard aan hevige schokken. Zeer harde carbidedeeltjes in een taaie matrix garanderen een grote sleetvastheid met toch een zeer goede schokbestendigheid. De afwezigheid van slak laat toe in meerdere lagen te lassen zonder slak te moeten verwijderen. Drie lagen kunnen opgebouwd worden zonder scheuren.

TOEPASSINGEN

Breekmolens, hamerbrekers, tanden van mechanische schoppen, zandpompen, baggeremmers.
Mengers en voedingsschroeven, suikerrietbrekers.
Snijmessen en gereedschappen in de pulp en papierindustrie.

Hardheid: 56 - 64 HRC (vanaf de eerste laag).

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 1.30	Mn : 0.80	Si : 1.40	Cr : 6.50	Nb : 6.50
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC, PF			
Beschermgas	M21, C1 of zonder gasbescherming			
Verpakking	Spoel van 16 kg (in kartonnen doos)			
Stroomtype	DC+			
Diameter (mm)	1.2	1.6	2.4	2.8

Tips & tricks

Lastifil 239GM kan gebruikt worden zonder beschermgas.
Stick-out (= afstand tussen contactbuis en uiteinde van de draad): 30-40 mm.
Verwijder alle vermoeid metaal.
Op moeilijk lasbaar staal is het aan te bevelen een onderlaag te lassen met Lastifil 8071 om scheurvorming te vermijden.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.