

Lastifil 64

Zeewater bestendige bronsdraad

CLASSIFICATIE

EN ISO 24373 : Cu 6327 (CuAl8Ni2Fe2Mn2)

DIN 1733T1 : SG CUA18Ni2

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Met nikkel gelegeerde aluminiumbrons legering met zeer hoge weerstand tegen corrosie en erosie door zeewater. Oplassen van schroeven uit aluminiumbrons (met nikkel en/of mangaan) zonder gevaar voor desaluminisering in warm zeewater.

Oplassen en verbinden van koperlegeringen, van staal en gietijzer (sleet metaal op metaal).

Toepasbaar tot gebruikstemperatuur van circa 250 °C.

Porievrij.

TOEPASSINGEN

Oplassen van schroeven, carters van pompen, archimedesschroeven, assen op schepen.

Pompen en -machinebouw, afsluiters, loopwielen en glijbanen in diverse industrieën.

Bijwerken van gietfouten in werkstukken uit (nikkel)-aluminiumbrons.

Verbindingslassen van platen en pijpen voor chemische en voedingsnijverheid.

Verbinden van brons aan staal en lassen van bronssoorten met Wn° 2.0916, 2.0920, 2.0928, 2.0932, 2.0936, 2.0940, 2.0960, 2.0962, 2.0966, 2.0970, 2.0978, 2.0980.

Hardheid: 140 - 190 HB

Elektrische weerstand: 0.2 ohm.mm²/m

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Ni : 1.90 - 3.00	Mn : 0.50 - 2.50	Fe : 1.00 - 2.50	Al : 7.70 - 10.00	Cu : Balance
-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	---------------------

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 290 MPa	≥ 530 MPa	≥ 30%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities

Beschermgas Argon of Argon-Helium mengsel

Verpakking Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype NVT

Diameter (mm) 0.8 1.0 1.2

Tips & tricks

Helium geeft een warmer smeltbad waardoor gemakkelijker en met minder poriegevaar dikke bronzen stukken of oplassingen op staal kunnen gerealiseerd worden.

Om brons aan staal te verbinden: "boter" het staal met Lastifil 64 (op zo laag mogelijke stroomsterkte of met impulsboog), en maak dan de verbinding met het brons (150 tot 200 °C voorverwarmd).