

Lastofil 71

Aluminium-silicium draad voor MIG lassen

CLASSIFICATIE

EN ISO 18273 : S Al 4047A (AlSi12(A))

AWS A5.10 : ER 4047

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer dun vloeïende aluminium-silicium legering voor het verbindingslassen van AlSi gietstukken met meer dan 7% silicium. Kan tevens gebruikt worden voor het verbinden van aluminium en aluminiumlegeringen met minder dan 2% legeringsbestanddelen.

De neersmelt verkleurt donker na anodisatie.

TOEPASSINGEN

Gietstukken in aluminium-silicium, huishoudartikelen, profielen, buizen.

Lassen van G-AlSi12, G-AlSi12/Cu, G-AlSi11, G-AlSi8Cu3, G-AlSi10Mg, G-AlSi9Mg.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Si : 11.00 - 13.00	Fe : < 0.60	Cu : < 0.30	Mn : < 0.15	Mg : < 0.10
Zn : < 0.20	Ti : < 0.15	Al : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 60 MPa	≥ 130 MPa	≥ 5%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PF

Beschermgas Argon, Helium of Argon-Helium mengsel

Verpakking Spoel van 7 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm)	1.2	1.6	2.0	2.4
---------------	-----	-----	-----	-----

Tips & tricks

Werkstukken grondig reinigen en oxidelagen verwijderen.

Dikkere werkstukken voorverwarmen 150-180 °C.

Aangepaste aandrijfwieltjes voor aluminiumdraad gebruiken en bij voorkeur een push-pull toorts.