

Lastifil 780

Massieve lasdraad voor hardbare aluminium- platen en profielen

CLASSIFICATIE

EN 18273 : S-AI 4043

AWS A5.10 : ER 4043

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasdraad voor het MIG lassen van aluminiumlegeringen.

Bijzonder geschikt voor het lassen van warmtebehandelbare aluminiumsoorten (AA 6000-reeks).

De neersmelt is weinig scheurgevoelig bij verbindingslassen van hardbare aluminiumlegeringen.

Voor het lassen van AlMg legeringen met hoog Mg gehalte wordt het gebruik van Lastifil 77 aanbevolen om sterkte redenen.

De lasnaden verkleuren donker bij het anodiseren.

TOEPASSINGEN

Lassen van AA6060; AA6082; AlMgSi0.5; AlMgSi0.7; AlMgSi1; AlMg1SiCu; G-AlSi7Mg; G-AlSi5Mg; G-AlSi6Cu4 en ongelijksoortige aluminium legeringen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Mn : < 0.10	Si : 4.50 - 5.50	Fe : < 0.40	Cu : < 0.10	Mg : < 0.10
Al : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 120 MPa	≥ 8%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle		
Beschermgas	Argon (of Helium of Argon/Helium)		
Verpakking	Spoel van 7 kg (in kartonnen doos)		
Stroomtype	DC+		
Diameter (mm)	0.8	1.0	1.2

Tips & tricks

Teflon gainen en aangepaste aandrijfwielletjes aanwenden op draadstuwer.

Bij voorkeur een push-pull toorts gebruiken.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.