

lastek 10015C



Hoge treksterkte

TIG lasstaaf voor verbinden van laaggelegeerd staal met hoge treksterkte.
Wegens de zeer hoge elasticiteitsgrens geschikt voor het verbinden van machine-onderdelen waar zeer grote weerstand tegen vervorming wordt gevraagd.

Toepassingen

Geschikt voor herstellingen aan matrijzen en cementeerstaal.
Lassen van staal met zeer hoge treksterkte.
Lassen van staalsoorten met merknamen als T1, T1-A, T1-B, HOAG N-A-XTRA56, 63, 70, Superelso 70, HY80, HY100, Dillimax 690, Weldox 700, enz.
Armen en chassis van grondverzetmachines en kranen.

Technische gegevens

Treksterkte Rm:	780-880 N/mm ²
Vloeigrens Rp:	690-790 N/mm ²
Rek A5:	≥21%
Kerfslagwaarde Av (ISO-V):	90-110 J @ 20 °C 70 J @ -50 °C

Afmetingen en stroomsterkte

mm	1.2	1.6
----	-----	-----

Gebruiksaanwijzing

Beschermgas: zuiver Argon.
Cementeerstaal of matrijzenstaal: voorverwarmen tot 200 à 300°C en warmtebehandeling na het lassen naar gelang de analyse van het basismetaal.

Chemische analyse (typische waarden)

Element	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	P	S	Cu	Fe
Waarde	0.10	1.60	0.50	0.40	1.40	0.30	0.10	< 0.025	< 0.025	0.25	Rest(e) Balance

Normen / Classificaties:

AWS A5.28	:	ER 100S - 1
-----------	---	-------------

