WELDING COMPANY
SINCE 1971

- OP MAAT GEBOUWDE AUTOMATISATIE
- KEYHOLE WELDING
- DOORLASSING IN ÉÉN PAS TOT MAXIMAAL 10 MM
- LAGE WARMTE-INBRENG › MINDER VERVORMING
- SNEL EN MAKKELIJK TE BEDIENEN
- DATA LOG SYSTEEM

TiP TiG® FOCUS

HISTORIE VAN TiP TiG

Het TiP TiG verhaal begon in 1997 in Krenglbach, Oostenrijk, waar Ing. Siegfried Plasch een familiebedrijf opstartte.

Ing. Siegfried Plasch ontwikkelde en produceerde unieke en hoogwaardige TIG-lasapparaten waarbij hij gebruik maakte van een eigen ontwikkeld en gepatenteerd draadaanvoersysteem, en dit om de productiviteit van het TIG-lassen te verhogen zonder afbreuk te doen aan de kwaliteit van dit lasproces.

Dankzij het grote succes op de Amerikaanse markt kwam hij in contact met de stroombronnen van Miller.

Heel wat uitgebreide testen logen er niet om: de resultaten met de Miller-lasbronnen waren uitzonderlijk waardoor Ing. Siegfried Plasch besliste om geen eigen stroombronnen meer te produceren maar TiP TiG enkel nog aan te bieden in combinatie met Miller-stroombronnen.

Dankzij deze overstap, en de jarenlange samenwerking tussen Welding Company en Miller, kwam ook Welding Company in het vizier. Zodoende werd Welding Company in 2018 gecontacteerd door Ing. Siegfried Plasch.

Dit resulteerde in een samenwerking waarbij Welding Company de exclusieve verdeelrechten heeft in de Benelux. Voor de Nederlandse markt is er een samenwerking met zusterbedrijf Wils Welding. Voor de Belux is Welding Company de exclusieve verdeler.

IN WELKE TOEPASSINGSGEBIEDEN VERDIEN JE DE INVESTERING IN NO-TIME TERUG?

- KETELBOUW
- CLADDING
- SERIEWERK
- FOTOLASWERK
- PIPING
- TANKBOUW
- METERS LASWERK
- SERIEWERK
- LUCHTVAART- EN RUIMTEVAARTINDUSTRIE
- VOEDINGSINDUSTRIE

MATERIALEN

- KOOLSTOFSTAAL
- HOOG EN LAAG GELEGEERD STAAL
- INOX
- TITANIUM
- DUPLEX
- SUPERDUPLEX
- INCONEL
- OP NIKKEL GEBASEERDE LEGERINGEN
- ALUMINIUM

> *Almost everything is different. These parts are stamped vs manually bump-formed & TIP TIG welded vs flux core. Higher precision, stronger joints & 20% mass reduction.*
>
> *Elon Musk*

WAT MAAKT TiP TiG UNIEK?

- GEPATENTEERD DRAADAANVOERSYSTEEM
- HOTWIRE: VOORVERWARMDE DRAAD
- COMBINATIE VAN DE VOORDELEN VAN

  ✔ TIG → KWALITEIT & SPATVRIJ
  ✔ MIG → SNELHEID & NEERSMELT

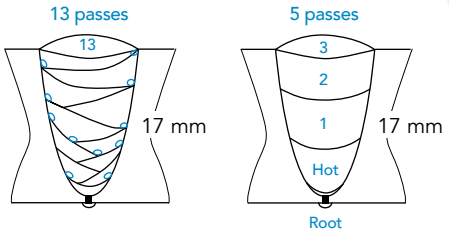
Dankzij de TiP TiG Focus bespaar ik veel tijd omdat ik minder lasvoorbereiding heb en ik slechts 5 passen moet leggen ipv 13.

Klant Welding Company

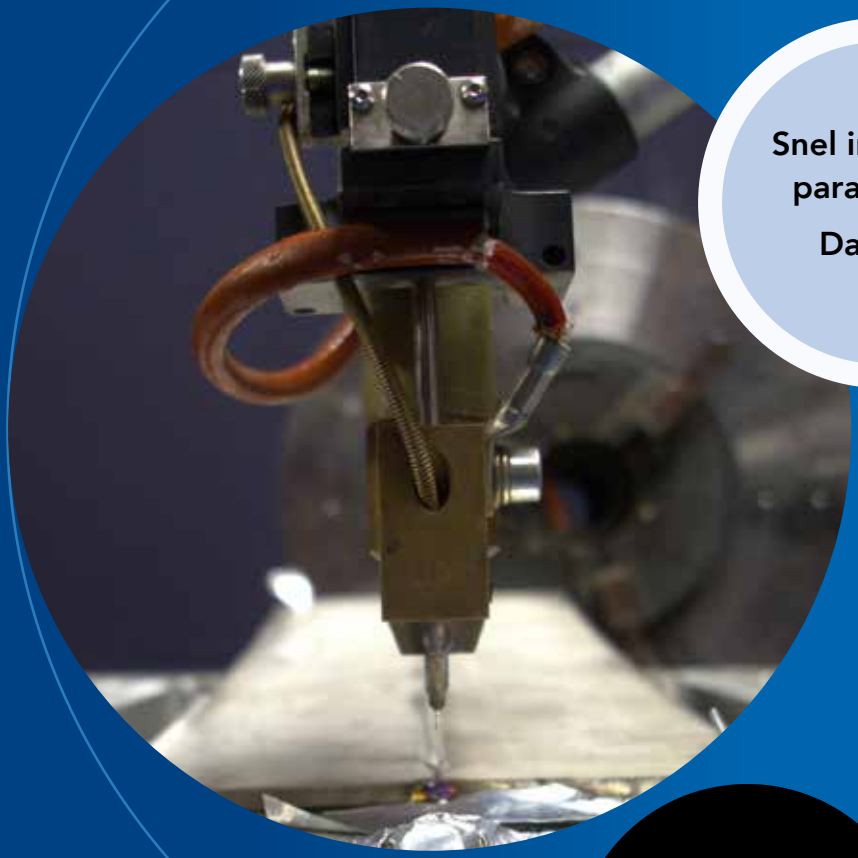
KEYHOLE WELDING

Lassen van materiaal tot 10 mm dikte in één laag (PA)

- MINDER GEVOELIG AAN SLECHTERE UITLIJNING EN OPENSTAND VAN PLATEN
- HOGE PRECISIE EN KWALITEIT
- INGEWERKTE CAMERA



GROOTSTE VOORDELEN BIJ HET GEBRUIK VAN TIP TIG FOCUS



Snel instelbare parameters

Datalog

✔ TIJDSWINST

✔ EÉNMAAL INGESTELD, ALTIJD OPNIEUW TE GEBRUIKEN

Gasfactuur verlagen door besparing gasverbruik

Minder energieverbruik door sneller lasproces

EN DAN HEBBEN WE HET NOG NIET GEHAD OVER TECHNIEK...

Waar staat TiP TiG voor?

- **TIP** → STAAT VOOR **T**ECHNOLOGIE **I**NGENIEUR **P**LASCH (TECHNOLOGIE VAN INGENIEUR PLASCH)
- **TIG** → STAAT VOOR **T**UNGSTEN **I**NERT **G**AS

COMPONENTEN
Miller Maxstar 800 / Dynasty 800
TiP TiG All-in-One Feeder
TiP TiG High precisions slide with ballscrews stroke: 100mm with AVC
TiP TiG FOCUS afstandsbediening
TiP TiG HW HDMT FOCUS toorts “A"
TiP TiG HDMT Focus “A“
TiP TiG koeling 1KW

STROOMBRONNEN

We werken uitsluitend in combinatie met de Miller TIG bronnen zoals de MaxStar 800 en de Dynasty 800.

Miller staat garant voor superieure kwaliteit, een excellente klanten service én dienst naverkoop.

Model	Las-stroom-bereik	IP Klasse	Nominale uitgangs-belasting	Stroomverbruik bij nominale belasting, 50/60 Hz						Max. open-spanning	Maten	Netto gewicht
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 800	5–800 A	IP23	500 A bij 40 V, 100% inschakelduur	36	34	30	24	24,4	23,3	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 876 mm	90 kg
			600 A bij 44 V, 60% inschakelduur	48	45	39	31	32,4	31,1		B: 349 mm	
			800 A bij 44 V, 20% inschakelduur	65	61	53	42	41,8	40,1		D: 559 mm	
Dynasty 800	5–800 A	IP23	500 A bij 40 V, 100% inschakelduur	39	37	32	25	26,3	25,2	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 876 mm	90 kg
			600 A bij 44 V, 60% inschakelduur	51	48	42	33	34,7	33,2		B: 349 mm	
			800 A bij 44 V, 20% inschakelduur	69	65	57	45	46,9	45		D: 559 mm	

WAAROM KIEZEN VOOR WELDING COMPANY

Bij Welding Company kan je terecht voor totaaloplossingen. Met zijn meer dan 50 jaar ervaring is Welding Company dé toonaangevende specialist in lasapparatuur en oplossingen.

- Met één van de grootste huurparken van Europa kan je toestellen ook op tijdelijke basis inhuren voor een lange termijn bedrijfszekerheid.
- Dankzij onze eigen technische service helpen we je zo snel mogelijk uit de nood, gaande van herstellingen tot vervang- of huurtoestellen.
- Of je nu een toestel aankoopt of huurt bij ons, bij levering krijg je een uitvoerige opleiding. Zo is je toestel maximaal inzetbaar in je productieproces.

Vragen? We geven je graag advies.

KORTOM, WELDING COMPANY LEVERT TOPKWALITEIT MET INNOVERENDE PRODUCTEN VOOR DÉ TOPSPELERS IN DE INDUSTRIE!

WELDING COMPANY SINCE 1971

The clever way to weld!

VERHUUR
VERKOOP
PROJECTEN

Welding Company België
Brandekensweg 6
2627 Schelle
België

+32 (0)3 880 81 80
info@weldingcompany.be
www.weldingcompany.be