

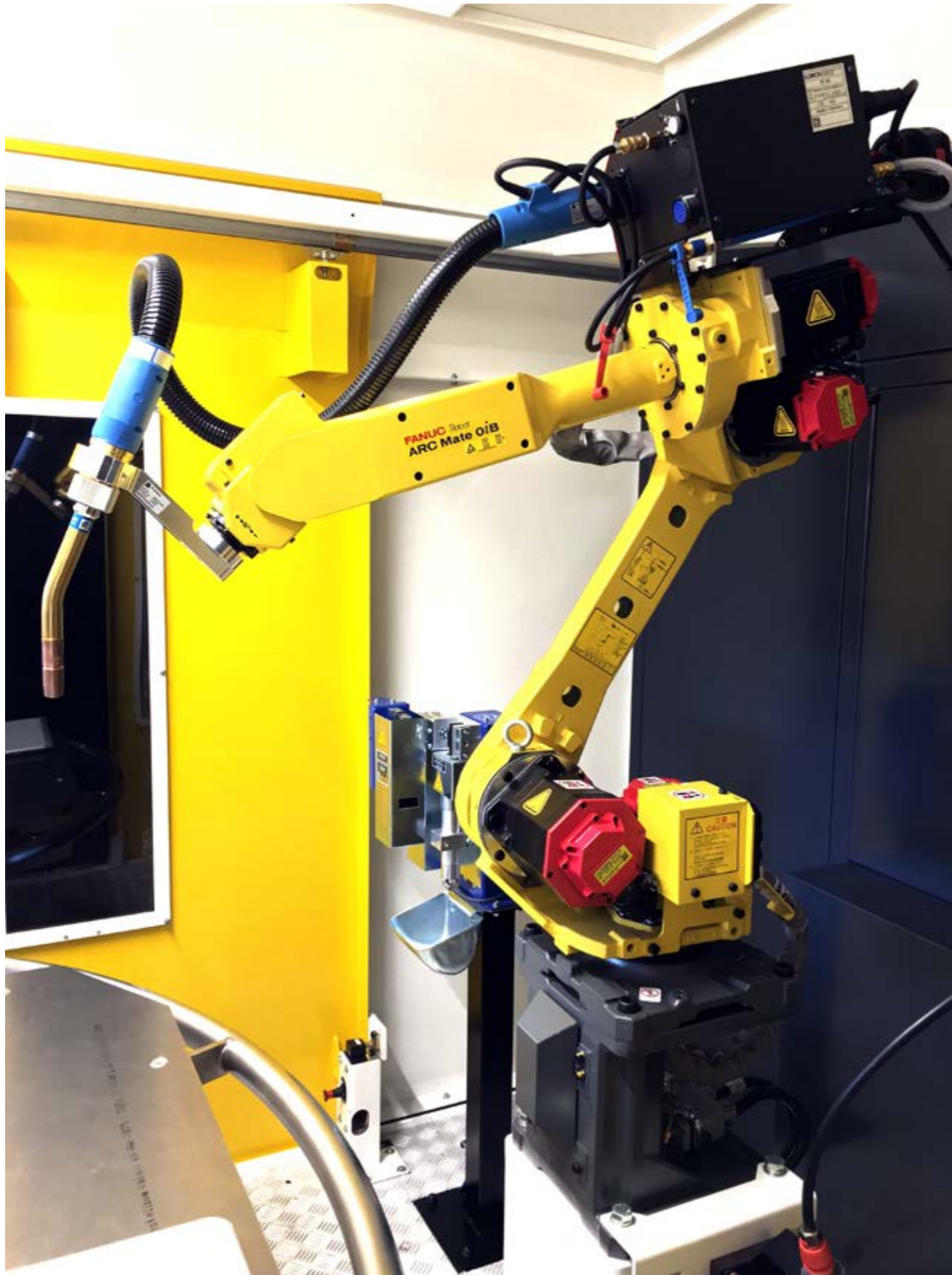
i-WELD EASY

With FANUC Robot



i-WELD EASY

With FANUC Robot



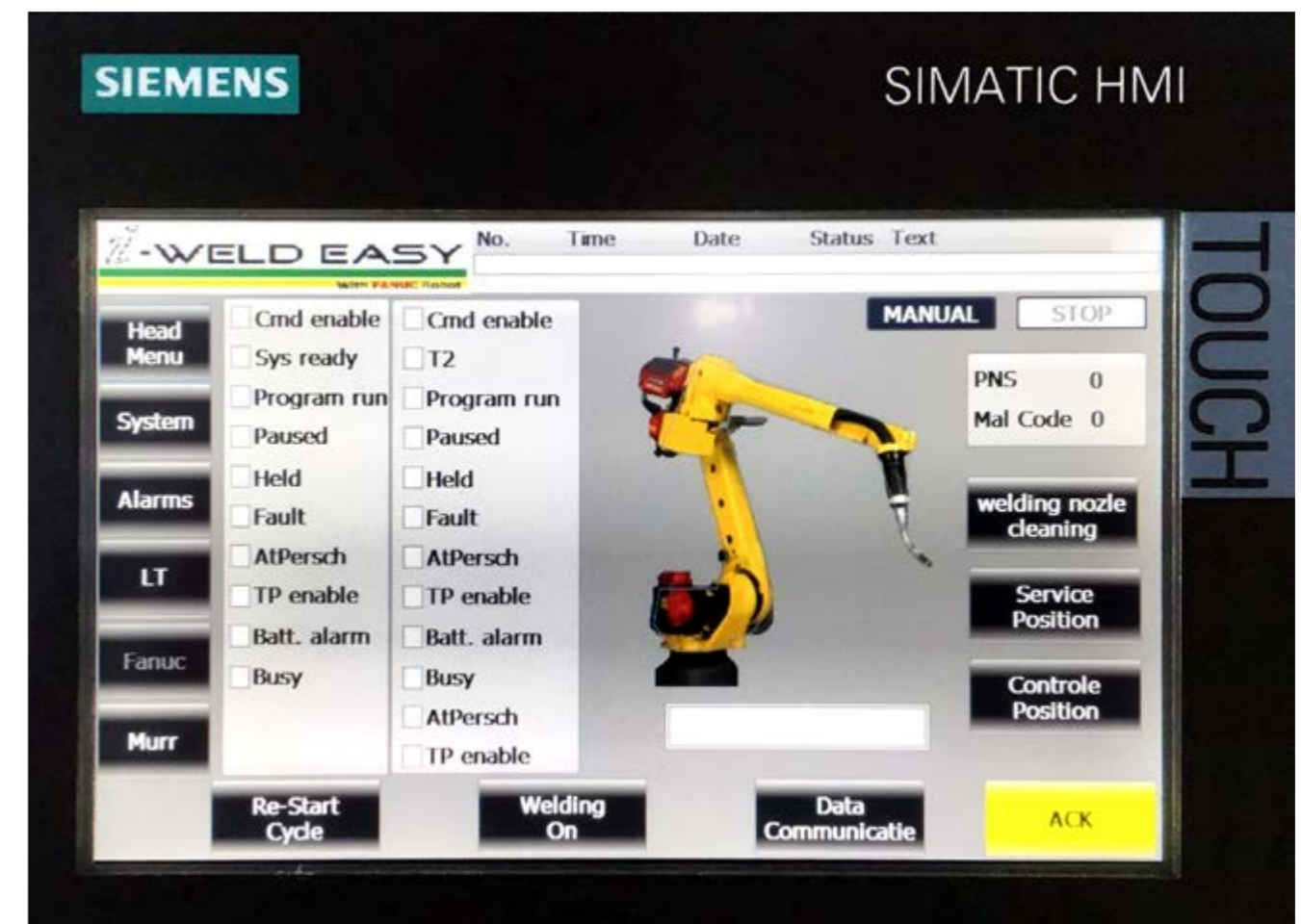
FANUC Robot ARC Mate 0iB

i-WELD EASY

De *intelligent*-WELD EASY oftewel de *i*-WELD EASY is ontwikkeld door het Nederlands bedrijf IRSA Robotics als antwoord op de vraag van klanten naar een flexibele lascel met een FANUC robot.

Deze nieuwe lascel combineert de kennis van ervaren lassers met een toegankelijke vorm van automatisering tot een performant en competitief lasproces.

De cel met de FANUC robot bewijst dat de automatisering van een lasproces niet duur of complex hoeft te zijn.





DE *i*-WELD EASY LAS CEL IS STANDAARD UITGERUST MET:

ROBOT	Fanuc	ARC Mate 0iB R 30iB Mate controller <i>andere modellen mogelijk</i>
LASPAKKET	TBi	RoboMIG RM2 Watercooled <i>Binzel ook mogelijk</i>
REINIGINGSSTATION	Thielmann	BRG-2000/D <i>Binzel ook mogelijk</i>
STROOMBRON	Lorch	S3 RobotMIG 350A <i>ook mogelijk met:</i> Lincoln Miller Fronius Migatronic EWM Selco Kemppi etc.
LASMALLEN	IRSA partners Engineering & production	

DE VOORDELEN VAN DE *i*-WELD EASY

De *intelligent*-WELD EASY oftewel *i*-WELD EASY is ontwikkeld door het Nederlands bedrijf IRSA Robotics als antwoord op de vraag van klanten naar een flexibele lascel met FANUC robot. Bediener klemt het werkstuk op de draaitafel en draait de tafel naar de robotzijde, waarna het proces kan beginnen.

HET GEMAK VAN DE *i*-WELD EASY

Het is een plug & play robot lascel die kant en klaar geleverd wordt. De machine heeft een gesloten omkasting, zoals een bewerkingscentrum en werkt ook op een analoge manier. Operators kunnen een werkstuk inklemmen op een wisseltafel, waarna het volledige lasproces automatisch verloopt.

LASSER WORDT BEHEERDER VAN DE LASCEL

Die automatisering gaat niet ten koste van de lassers maar is er op gericht hen te ondersteunen en hun werk aantrekkelijker te maken. De kennis en ervaring van lassers blijft een belangrijke rol spelen bij het bepalen van de lasparameters, de bewegingen en andere aspecten van het lasproces. Als dat gebeurt is, neemt de robot het repetitieve werk voor zijn rekening waarbij een constante kwaliteit gegarandeerd wordt. De rol van de lasser wordt door de automatisering opgewaardeerd tot die van beheerder van de lascel. Een ervaren lasser kan een of meerdere robots aan het werk houden om tot een maximale productiviteit te komen. Op die manier biedt de *i*-WELD EASY ook een oplossing voor het probleem dat ervaren lassers moeilijk te vinden zijn.





GEbruIKSVRIENDELIJK EN FLEXIBEL

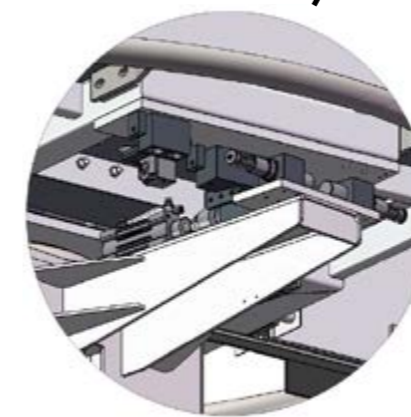
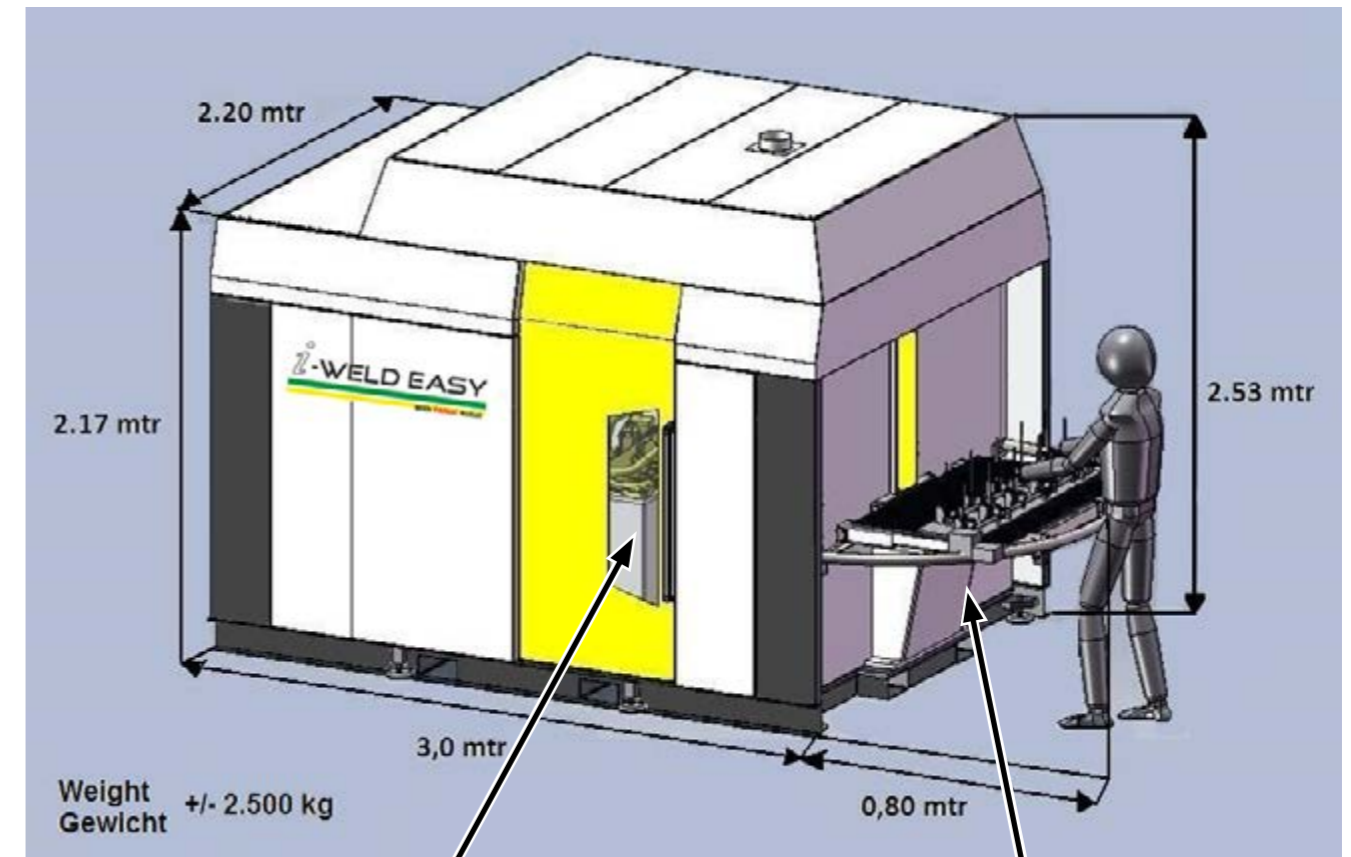
De *i*-WELD EASY is ontwikkeld in functie van gebruiksvriendelijkheid en flexibiliteit. Zodra de machine bij de klant geleverd wordt is deze gebruiksklaar. Het is een totaaloplossing waarbij de kennis en service van de gerenommeerde partners samengebracht wordt. De lascel kan zowel voor grote als kleine reeksen ingezet worden. Op de wisseltafel van de machine wordt een mal geplaatst voor het inklemmen van de werkstukken. Deze is voorzien van een code zodat de cel bij een productwissel automatisch herkent welk robotprogramma gebruikt moet worden.

COMPLEET EN GEBRUIKSKLAAR

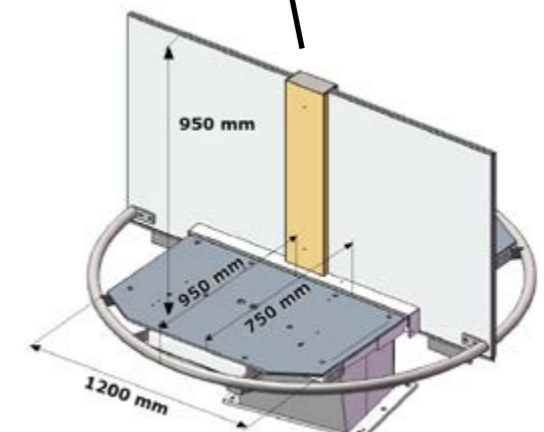
De *i*-WELD EASY wordt als standaardproduct op de markt gebracht - compleet en gebruiksklaar - maar kan in functie van de klant nog verder worden uitgebreid worden. De leverancier van de robot biedt opleidingen aan om lassers vertrouwd te maken met de bediening en programmering. Met Roboguide software van FANUC kan de lascel ook OFFLINE geprogrammeerd worden, zodat de voorbereiding van een nieuw werkstuk al kan starten terwijl de machine nog een vorige reeks aan het afwerken is. Dankzij de gebruiksvriendelijkheid van de FANUC robots en de laagdrempelige opzet van de robotcel is de *i*-WELD EASY een zeer toegankelijke vorm van automatisering, die bovendien een hoge en constante laskwaliteit garandeert.



DETAILS *i*-WELD EASY



Pneumatic Table LOCKING



Welding Mold Table



16 DI and 16 DO on the table both sides



Code Connector + DI and DO by PROFINET

MOGELIJKHEDEN LORCH

- Robot Interface Ethernet IP
- Monitoring Gas Pressure
- Remote control Panel
- Wire Feed unit RF-6 1,0/1,2 mm
- Synergic
- SpeedARC XT
- Optimized cooling up to 35% more
- Dust Filter
- Language English / German / Dutch
- Cooling (1,1kW)



Infinitely variable welding inverter for MIG-MAG pulse Arcwelding



- Option Software
- Pulse (incl. Twinpuls)
- SpeedPulse XT (incl. SpeedPulse, Speed-TwinPuls, TwinPuls XT)
- SpeedRoot
- SpeedCold
- SpeedUp
- TIG (with contactTIG)

RF-06



LORCH

www.lorch.eu

DE STANDAARD VERSIE *i*-WELD EASY

- Mobile cel gemonteerd op een platform met eigenstijfheid
- Snelle integratie met behulp van heftruck toegankelijk aan alle zijden van de cel
- Handmatig draaien van draaitafel met pneumatische vergrendeling
- Draaitafel geschikt voor 500kg aan beide zijden
- Fanuc robot ARCMate 0iB met R-30iB Mate controller
- Lasbron LORCH S3-RobotMIG voor het lassen van staal, RVS, aluminium, CuSi en CuAl8
- Toorts TBi watergekoeld
- Aan 1 zijde schuifdeur (tweede schuifdeur optioneel) met bescherming las glas
- Reinigings station met knipperunit en antispatmiddel 5L van Thielmann
- Lasdraad trommel op de voet van de robot / lasdraad drum is ook mogelijk
- PLC in besturingskast SIEMENS S7 (andere merken in overleg mogelijk)
- Harting stekker met codering malherkenning met 16 DI en 16 DO MURR module
- Touchscreen Operator-Panel SIEMENS (andere merken in overleg mogelijk)
- Standaard aansluiting afzuiging
- Communicatie met Fanuc robot en Lasbron met Ethetnet/IP
- CEE 400V/63A (3P+N+E)

MOGELIJKE VARIANTEN

ROBOT	STROOMBRON	LASPAKKET	REINIGINGS STATION
<p>FANUC</p> <p>ARC Mate 0iB ARC Mate 100iC/7L ARC Mate 100iC/12 ARC Mate 100iiC/12S ARC Mate 120iC ARC Mate 50iD ARC Mate 50iD/7L</p> <p>NIEUW! ARC Mate 100iD Range</p>	<p>LORCH</p> <p>LINCOLN ELECTRIC THE WELDING EXPERTS®</p> <p>Fronius POWERING YOUR FUTURE</p> <p>ew/m®</p> <p>KEMPPi The Joy of Welding</p> <p>Miller The Power of Blue®</p> <p>ESAB®</p> <p>MIGATRONiC WELDING VALUE</p> <p>selco</p>	<p>TBi Industries</p> <p>ABICOR BINZEL</p>	<p>TBi Industries</p> <p>ABICOR BINZEL</p> <p>j.thielmann®</p>

VARIANTEN VAN DE i-WELD EASY

- Automatische draaitafel 180 graden linksom en rechtsom draaien
- Externe manipulatoren op draaitafel horizontaal en of verticaal mogelijk
- Fanuc robot naar keuze (hollow wrist)
- Lasbron naar keuze klant voor staal, RVS en Aluminium
- Toorts watergekoeld naar keuze klant (Hollow Wrist)
- Afschakelbeveiliging TBI KS-2 / Binzel CAT 3, als optie ARCMate 100iC of ARCMate 120iC
- Lasdraad met drum en liner mogelijk
- 2° schuifdeur is optie
- Andere PLC merken mogelijk
- Andere HMI merken mogelijk

Vraag ons naar oplossingen voor speciaal laswerk:

info@iweldeasy.com

www.iweldeasy.com

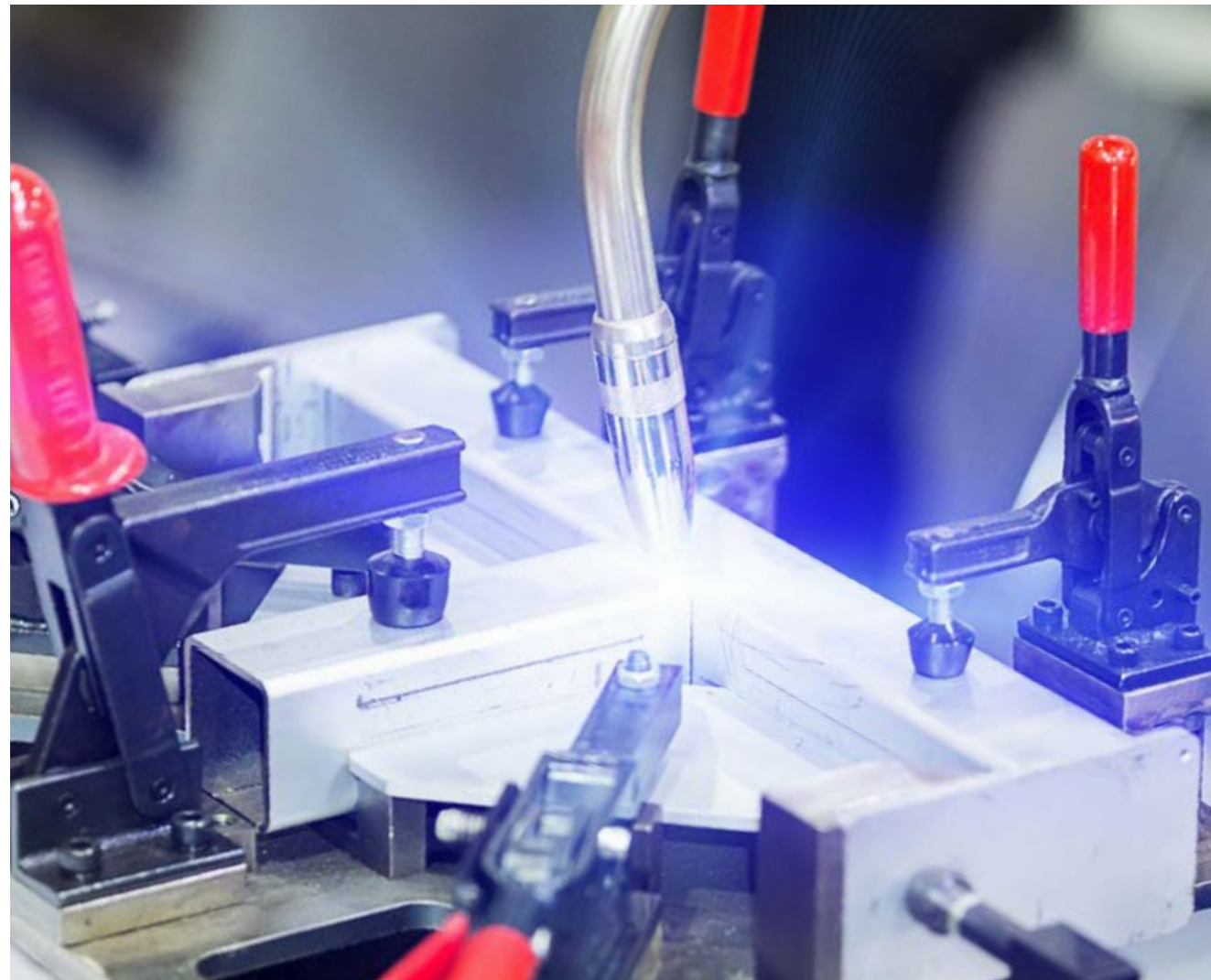
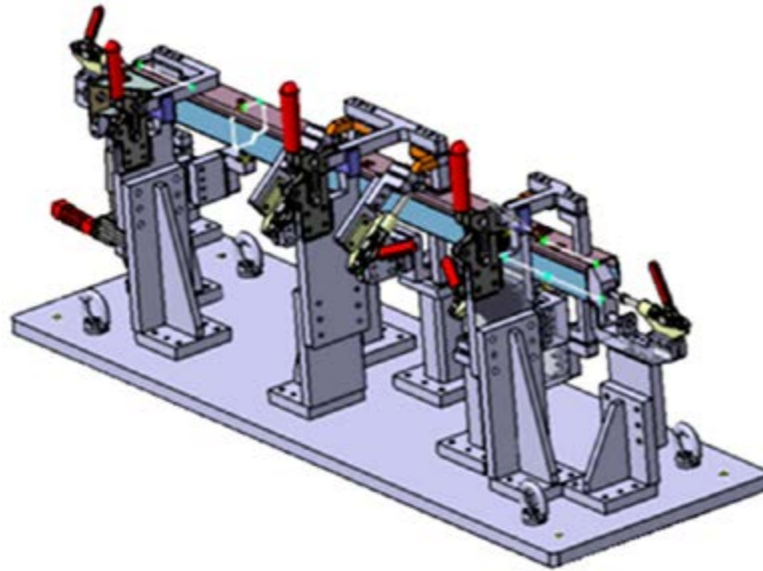
DE CEL IS OOK GESCHIKT VOOR:

- TIG-Welding
- Laser-Welding
- Laser Cutting
- 2D en 3D frezen door gebruik te maken van Fanuc M-710 iC50 met R-30iC Controller



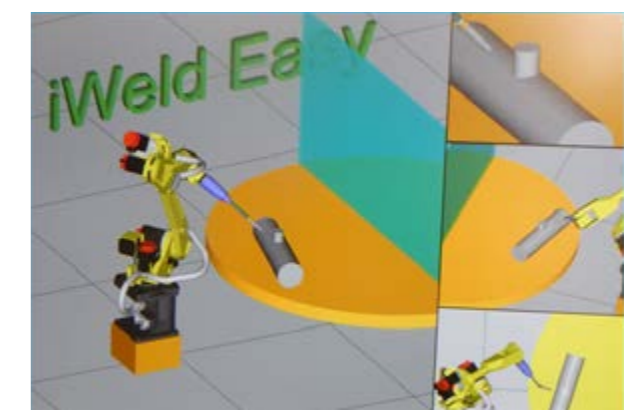
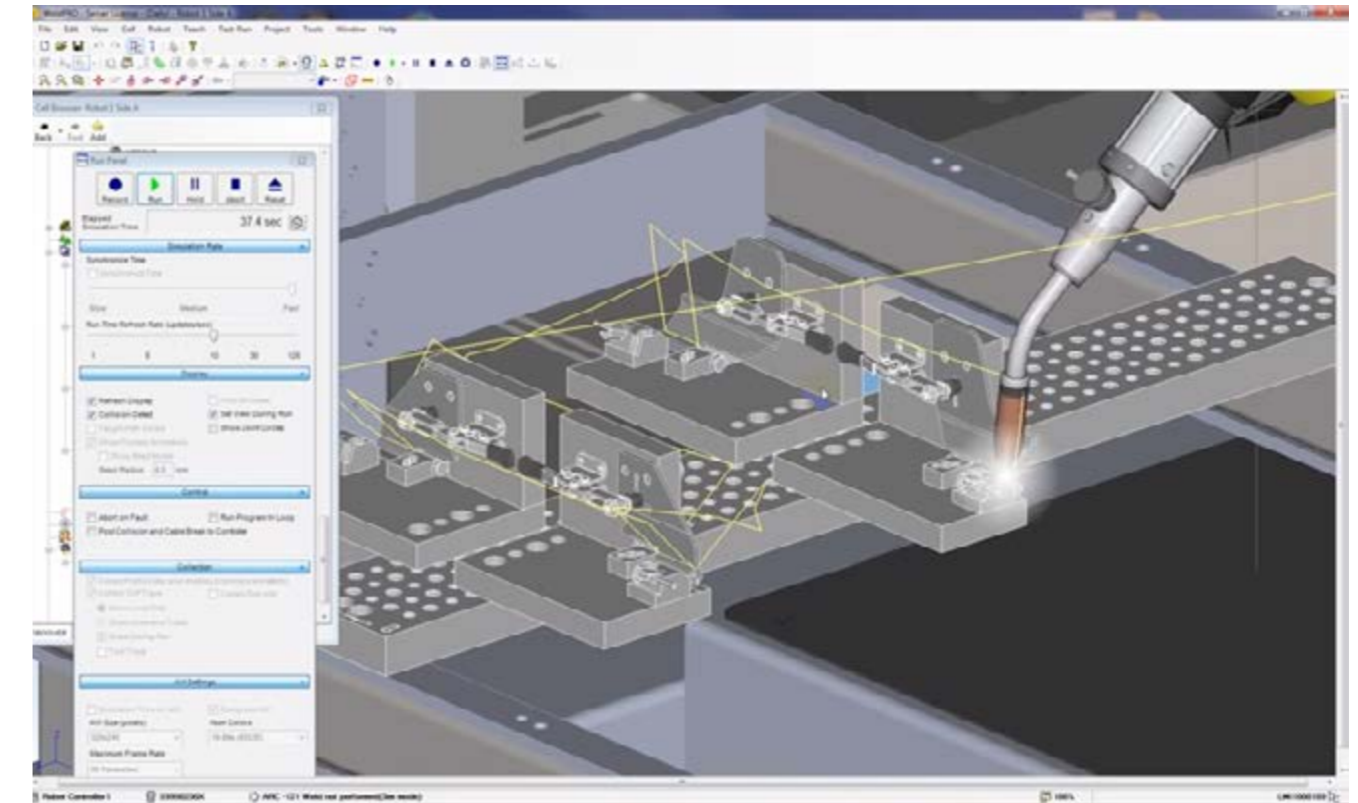
LASMALLEN

Op de wisseltafel van de machine wordt een mal geplaatst voor het inklemmen van de producten. Deze is voorzien van een code zodat de cel bij een productwissel automatisch herkent om welk product het gaat en welk robotprogramma gebruikt moet worden. Deze lasmallen kunnen worden geëngineerd en gefabriceerd worden door onze partners.



SOFTWARE PAKKET WELD-PRO VAN FANUC

Ook is het mogelijk de *i-WELD EASY* off-line met het software pakket WELD-PRO van Fanuc te programmeren vanaf PC of Laptop.



i-WELD EASY

With **FANUC** Robot

GEMAAKT DOOR

IRSA Robotics + partners

Watermolen 9
NL-6442 PS Brunssum
Limburg, Netherlands

Phone +31 (0) 45 564 06 93
E-mail info@iweldeasy.com
Web www.iweldeasy.com

