

Syncrowave® 400

Uitgave februari 2021 • Index No. AD/4.28 NL

TIG-lasstroombron/lasstroombron
voor beklede elektrode



Technische gegevens



Industriële toepassingen

Fabricage precisieonderdelen
Onderhoud en reparatie
Machinebouw
Pijpleidingbouw
Aluminium scheepsbouw
Autotechniek

Processen

AC/DC TIG (GTAW)
DC TIG (GTAW)
Pulserend DC TIG (GTAW)
Beklede elektrode (SMAW)

Netvoeding

380/400 V
3 fasen

Lasstroombereik 5-400 A

Maximale open spanning 70 VDC

Nominaal uitgangsvermogen 400 A bij 26 V, 30% inschakelduur
300 A bij 22 V, 60% inschakelduur

Netto gewicht

Alleen machine 59.4 kg (131 lb.)
Inclusief koeler en onderwagen: 95.7 kg (211 lb.)

NIEUW

De Syncrowave AC/DC TIG-machine

is ontworpen voor optimaal gebruiksgemak zonder afbreuk te doen aan de lasprestaties. De machine kan in een mum van tijd worden ingesteld op AC TIG, DC TIG of elektrode lassen. Het eenvoudige en overzichtelijke bedieningspaneel verkort de insteltijd en verbetert de productiviteit.

Uiterlijke Kenmerken

Volledig geïntegreerd systeem waarbij de koelunit vanuit de stroombron gevoed wordt en voorzien is van een onderstel. Het geheel vormt een robuust en stevig systeem. De machine is gemakkelijk te manoeuvreren en te verplaatsen.

Toegankelijkheid. Alle bedienelementen van machine en koeler zijn te vinden op de frontpanelen. Schakel de machine in vanaf het bedieningspaneel, controleer de doorstroming van koelvloeistof en vul indien nodig bij, zonder de machine te hoeven verplaatsen en zonder moeilijk bereikbare openingen.

Comfort en ergonomie.

Het bedieningspaneel van de Syncrowave is op de perfecte hoogte gepositioneerd. Gemakkelijk toegang tot alle instellingen zonder te bukken of te knielen.



Lasprestaties en functies

Makkelijk te gebruiken en in te stellen. Het configuratiescherm geeft alleen toegang tot de relevante instellingen voor het proces dat u heeft geselecteerd. Dit houdt het paneel overzichtelijk en eenvoudig te begrijpen, waardoor het gemakkelijk is om parameters aan te passen, minder tijd nodig is voor het trainen van nieuwe medewerkers waardoor er meer tijd over blijft om het werk gedaan te krijgen.

Pro-Set™ is een unieke functie op de Miller® Syncrowave. Met één druk op de knop keert de machine terug naar de vooraf ingestelde parameters waarmee u in een mum van tijd aan de slag kunt. Stel gewoon de lasstroomsterkte in en start.

Een goede start begint met Blue Lightning™.

Door de door u gebruikte wolframdiameter te selecteren, stelt de machine vooraf een aantal kritische parameters voor het starten van de boog in. Dit zorgt elke keer voor een nauwkeurige en betrouwbare boogstart.

Boogstabiliteit. Het merk Miller staat synoniem voor TIG-boogstabiliteit en lasprestaties van wereldklasse. De Syncrowave is geen uitzondering. Geniet van volledige controle over de boog en het lasbad.

AC TIG-functies

Balansregeling zorgt voor instelbare oxidereiniging die essentieel is voor het aluminium lassen van de hoogste kwaliteit.

DC TIG-functies

Puls. Pulserend lassen kan de inbranding, de boogstabiliteit en de lassnelheden verhogen en tegelijkertijd de warmte-inbreng en vervorming verminderen.

DC Stick-functies

Met de **DIG-regeling** kunnen de boogkarakteristieken worden aangepast aan specifieke toepassingen en elektroden. Verlaag de DIG-instelling voor een zachte lasboog tijdens het lassen van basische elektroden

of verhoog de DIG-instelling voor hardere lasboog met meer inbranding voor het lassen van rutil en cellulose elektroden.

De adaptieve Hot Start™ regeling zorgt voor probleemloos starten.

TRUE BLUE®
3YR-WARRANTY

De stroombron heeft drie jaar garantie op onderdelen en arbeidsloon.



Welding Company België
Brandekensweg 6 | 2627 Schelle
Tel.: +32 3 880 81 80
info@weldingcompany.be

Welding Company Nederland
Ambachtsweg 2 | 4128 LC Lexmond
Tel.: +31 3 347 745008
info@weldingcompany.nl

Extra Functies

Het **Fan-On-Demand™** -koelsysteem voor de stroombron werkt alleen wanneer dat nodig is, waardoor het geluid, het energieverbruik en de hoeveelheid vuil die door de machine aangetrokken wordt, worden verminderd.

Wind Tunnel Technology™ beschermt de interne elektrische componenten tegen verontreinigingen in de lucht, waardoor de levensduur van het product wordt verlengd.

Coolmate™ 3S waterkoeler

Een 11 liter Koelsysteem uitgerust met een visuele stroomindicator zorgt ervoor dat de koelvloeistof stroomt. Een extern koelmiddelfilter voorkomt dat vreemde voorwerpen de watergekoelde toortskabel binnendringen en zorgt voor een betere doorstroming en een langere levensduur. Extra koelcapaciteit zorgt voor maximale productiviteit. Drie jaar garantie op koelers.

Boogtimer / cyclusteller registreert de werkelijke lastijd en het aantal boogstarts. Ideaal voor het inschatten van werkkosten.

Aluminium lassen? Oxides die zich vormen op aluminium smelten bij temperaturen boven 2000°C (3.700°F) Het aluminium materiaal dat zich onder deze oxidelaag bevindt smelt bij circa 649°C (1.200°F) De AC blok golf lasstroom van de Syncrowave 400 verwijdert automatisch de oxidelaag die nodig is voor het maken van hoogwaardige lasnaden.

Heeft u last van stroomschommelingen?

De Syncrowave 400 compenseert stroomschommelingen zonder uw lasparameters te wijzigen. Lijnspanningscompensatie werkt op fluctuaties van ±10 procent.

Ergonomisch en makkelijk te laden cilinderrek minimaliseert het tillen van cilinders. Cilinder is niet inbegrepen.

Lift-Arc™ voor het starten van de boog in AC of DC zonder het gebruik van hoogfrequent.

Blue Lightning™ hoogfrequent (HF) boogstarter voor het contactloos starten van de lasboog. Biedt een zeer consistente boogstart en grotere betrouwbaarheid in vergelijking met traditionele HF-boogstarters.

Auto-postflow past de lengte van de gasnastroomtijd aan op basis van de stroomsterkte-instelling, waardoor uw wolframelektrode voldoende afkoelt en wordt beschermt. Het apart instellen van de gasnastroomtijd is niet meer nodig.

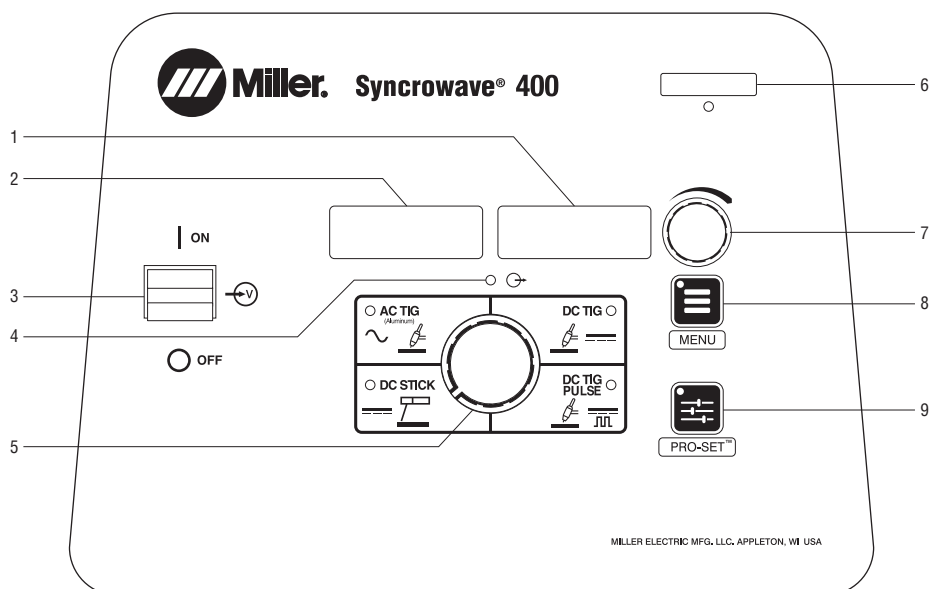
AC-Lassen: balansregeling

Funcie	Instelling	Boogeffect	Laseffect
<p>AC-balansregeling</p> <p>Regelt de werking van de boogreiniging. Door het % EN van de AC-golf aan te passen, wordt de breedte van de reinigingszone rond de las bepaald.</p> <p><i>Opmerking: Stel de AC-balansregeling in voor een adequate boogreiniging (ets) actie aan de zijkanten van lasnaad en lasbad. AC Balance moet worden afgestemd op de gewenste hoeveelheid reiniging.</i></p> <p>Balansbereik: bal, 60-80% Pro-Set™ -instelling: 68%</p>	<p>75% EN</p>	<p>Vermindert bal-vorming en helpt de punt te behouden</p>	<p>Lasnaad</p> <p>Minimale zichtbare oxideverwijdering (etsen/reinigen)</p>
	<p>60% EN</p>	<p>Verhoogt de bal-vorming van de elektrode</p>	<p>Lasnaad</p> <p>Zichtbare oxideverwijdering (etsen/reinigen)</p>

Lasproces	Primaire Spanning	Bereik lasstroomsterkte	Nominiaal uitgangsvermogen	Stroomopname bij nominale belasting, 50/60 Hz				Max. Open spanning.	Afmetingen	Netto gewicht
				380V	400V	kVA	kW			
TIG* (GTAW)	3 Fasen	5 - 400 A	400 A bij 26 V, 30% inschakelduur	21.5	19.4	14.1	13.7	70 VDC (13 VDC**)	Stroombron H: 746 mm (29.4 in.) W: 381 mm (15 in.) D: 625 mm (24.6 in.) Met koeler en onderwagen H: 1114 mm (43.9 in.) W: 521 mm (20.5 in.) D: 921 mm (36.3 in.)	Stroombron 59.4 kg (131 lb.) Met koeler en onderwagen 95.7 kg (211 lb.)
	3 Fasen	5 - 400 A	300 A bij 22 V, 60% inschakelduur	13.7	12.4	9.0	8.8			
	3 Fasen	5 - 400 A	250 A bij 20 V, 100% inschakelduur	10.5	9.4	6.9	6.7			
Elektrode (SMAW)	3 Fasen	5 - 300 A	300 A bij 32 V, 30% inschakelduur	17.8	16.8	11.7	11.2	70 VDC (13 VDC**)		
	3 Fasen	5 - 300 A	250 A bij 30 V, 60% inschakelduur	14.7	13.3	9.7	9.3			
	3 Fasen	5 - 300 A	200 A bij 28 V, 100% inschakelduur	11.1	10.1	7.3	7.0			

*Inclusief stroomverbruik koeler. **Geeft detectiespanning aan voor Lift-Arc™ TIG en lage OCV-elektrode.

Bedienpaneel



1. Ampèremeter

Geeft de ingestelde preset stroomsterkte aan in rust en de werkelijke stroomsterkte weer tijdens het lassen. De meter wordt ook gebruikt om de parameter-selectie-opties in het menu weer te geven.

2. Voltmeter

Geeft de actuele gelijkgerichte gemiddelde spanning weer wanneer er spanning aanwezig is op de uitgangen. Het wordt ook gebruikt om parameterbeschrijvingen weer te geven in het menu.

3. Primaire schakelaar

Gebruik de schakelaar om de machine in of uit te schakelen.

4. Indicator uitgang AAN

Blauwe indicator licht op wanneer de lasspanning is ingeschakeld.

5. Proces keuze schakelaar

AC TIG – Gebruikt voor het lassen van aluminium.

DC TIG (DCEN) – Gebruikt voor het lassen van staal en RVS.

DC TIG Pulse (DCEN) – Gebruikt voor het lassen van staal en RVS.

DC Stick (DCEP) – Gebruikt voor het lassen van elektroden.

6. Poort voor Geheugenkaarten met indicator

Deze poort wordt gebruikt om functies aan de machine toe te voegen en software bij te werken op de printplaten in de machine. De indicator brandt wanneer de kaart in gebruik is.

7. Regeling stroomsterkte

Gebruik de knop om de vooraf ingestelde stroomsterkte te wijzigen. Als een afstandsbediening wordt gebruikt, is de vooraf ingestelde stroomsterkte de maximale beschikbare stroomsterkte. Deze knop functioneert ook als een parameterwijzigings in de menu modus.

8. Menuknop

Druk op de knop om door de beschikbare parameters voor het geselecteerde proces te bladeren. Houd de knop ingedrukt om de instellingsmodus te openen.

9. Pro-Set™ -knop

Druk op de knop om alle parameters terug te zetten op de fabrieksinstellingen terwijl de LED brandt. Houd vijf seconden ingedrukt om alle parameters terug te zetten naar de fabrieksinstellingen. Meter-display telt af.

TIG-toorts sets en connectors

De Miller TIG-toortsen zijn ontworpen om perfect bij de machine te passen en om ervoor te zorgen dat de lasser volledig kan profiteren van de superieure laseigenschappen van de Miller Syncrowave®. Materialen zijn zorgvuldig geselecteerd om veroudering en lekkage in de slangen en kabels te voorkomen. Miller gebruikt meer koper in de toortskabel om warmteverliezen te minimaliseren en de output te maximaliseren.

De TIG-toortsen kunnen worden geconfigureerd met een standaard toortskop of een flexibel alternatief. De ergonomische handgreep kan worden voorzien van een afstandsbediening voor het instellen van de lasstroom tijdens het lassen.

De toortsen zijn uitgerust met een 2.4 mm Miller®|Weldcraft® 2% lanthaan wolframelektrode. De blauwe elektrode zorgt voor een stabiele boog in zowel AC- als DC-processen en heeft een langere levensduur dan conventionele wolfram elektroden. Ook is het mogelijk om een elektrode met een kleinere diameter te gebruiken voor hetzelfde werk, het gebruik van een hogere stroom bij een elektrode van vergelijkbare grootte en minder kans wolfram afsplitsing.



* Duimwiel afstandsbediening, optioneel beschikbaar voor alle modellen

Lastoorts	Voorraad nr.	Technische beschrijving	DC lasstroom	AC lasstroom
EuroTorch W-350, 4 meter	058022001	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	350A @ 100%	250A @ 100%
EuroTorch W-350R, 4 meter	058022002	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	350A @ 100%	250A @ 100%
EuroTorch W-350, 8 meter	058022003	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	350A @ 100%	250A @ 100%
EuroTorch W-350R, 8 meter	058022004	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	350A @ 100%	250A @ 100%
EuroTorch W-270, 4 meter	058022005	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-250F, 4 meter	058022006	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-270, 8 meter	058022007	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-250F, 8 meter	058022008	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-270R, 4 meter	058022009	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 4 meter	058022010	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch W-270R, 8 meter	058022011	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	270A @ 100%	190A @ 100%
EuroTorch W-250FR, 8 meter	058022012	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, watersnelkoppeling, 14-pins stekker	250A @ 100%	175A @ 100%
EuroTorch A-200, 4 meter	058022013	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 4 meter	058022014	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200, 8 meter	058022015	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200F, 8 meter	058022016	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 4 meter	058022017	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 4 meter	058022018	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200R, 8 meter	058022019	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%
EuroTorch A-200FR, 8 meter	058022020	50 mm ² Dinse, 5/8 "gas, 14-pins stekker	200A @ 60%	150A @ 60%

R - Afstandsbediening
 F - Flexibele toortskop
 W - Watergekoeld
 A - Luchtgekoeld

AC Lasstroam

2% Ceriated (EWCe-2)

Type	Ø mm (in.)	Artikelnummer nr.
Presteert goed bij DC-lassen en boogstarten bij lage stroominstellingen en biedt uitstekende prestaties bij AC-processen.	1.6 (1/16")	WC116X7
	2.4 (3/32")	WC332X7
	3.2 (1/8")	WC018X7
	4.0 (5/32")	WC532X7



2% Lanthaan (EWLa-2)

Type	Ø mm (in.)	Artikelnummer nr.
Biedt uitstekende boogstart, boogstabiliteit en herontsteking en minder tip-erosie bij AC- of DC-lassen. Universeel toepasbaar	1.6 (1/16")	WL2116X7
	2.4 (3/32")	WL2332X7
	3.2 (1/8")	WL2018X7
	4.0 (5/32")	WL2532X7



Zeldzame aarden (EWG)

Type	Ø mm (in.)	Artikelnummer nr.
Combineert het beste van alle legeringselementen en biedt uitstekende boogstabiliteit bij AC- of DC-lassen.	1.6 (1/16")	WG116X7
	2.4 (3/32")	WG332X7
	3.2 (1/8")	WG018X7



Originele Miller®-accessoires

Afstandsbedieningen



Draadloze voetafstandsbediening 301580

Voor het inschakelen en regelen van de lasboog. De ontvanger kan rechtstreeks op de 14-pins aansluiting van de Miller-machine worden aangesloten. 27.4 m (90 ft.) Bereik.



RFCS-14 HD voetpedaal 194744

Maximale flexibiliteit wordt bereikt met een verplaatsbaar snoer dat aan de voorkant, achterkant of beide zijden van het pedaal kan verlaten. Voor het in- en uitschakelen en regelen van de lasstroam op afstand. Inclusief 6 m (20 ft.) Snoer en 14-pins stekker.

Koelmiddel



Koelvloeistof met lage geleidbaarheid 043810

Word verkocht in recyclebare plastic flessen van 3.8 liter. Miller-koelvloeistoffen bevatten een basis van ethyleenglycol en gedeïoniseerd water ter bescherming tegen bevriezing tot -38°C (-37°F) of koken tot 108°C (227°F). Bevat ook een bestanddeel dat algengroei tegengaat.

Draadloze handafstandsbediening 301582

Voor het in- en uitschakelen en regelen van de lasstroam op afstand. De ontvanger gaat rechtstreeks in de 14-pins aansluiting van de Miller stroombron. Bereik.: 90 m



RHC-14 handafstandsbediening 242211020

Kleine handafstandsbediening voor het in- en uitschakelen en regelen van de lasstroam op afstand. Dimensions: 102 x 102 x 83 mm (4 x 4 x 3.25 in.). Inclusief 6 m (20 ft.) Snoer en 14-pins stekker.

TIG-lashandschoenen



Miller® TIG-lashandschoenen

758081006 grootte 8

758081007 grootte 9

758081008 grootte 10

758081009 grootte 11

758081010 grootte 12

Geheel ongevoerd, geitenleer, met de bovenhand en manchet in runderleer.



Miller® TIG Pro-lashandschoenen

758081001 grootte 8

758081002 grootte 9

758081003 grootte 10

758081004 grootte 11

758081005 grootte 12

Geheel ongevoerd, geitenleer, met manchet in runderleer.

Informatie Ordenen

Uitrusting en Opties	Voorraad nr.	Omschrijving	Aantal.	Prijs
Syncrowave® 400 AC/DC TIG Runner	907783003	400 V, 50/60 Hz, incl. stroombron, waterkoeler en onderwagen		
Syncrowave® 400 AC/DC Alleen machine	907783002	400 V, 50/60 Hz		
Toortsen		Zie pagina 4		
Wolfram		Zie pagina 5		
Kabelsets				
Werkstukkabel	057014335	300 A 50 mm ² , 5 m		
Werkstukkabel	057014340	400 A 70 mm ² , 5 m		
Elektrodekabel	057014354	300 A 50 mm ² , 5 m		
Elektrodekabel	057014360	400 A 70 mm ² , 5 m		
Afstandsbediening				
RHC-14 Handbediening	242211020	Handafstandsbediening met snoer van 6 m (20 ft.)		
RFCS-14 Heavy-duty voetpedaal op afstand	194744	Zware kwaliteit voetafstandsbediening met kabel		
Draadloos voetpedaal afstandsbediening	301580	Draadloze voetafstandsbediening met maximaal 27 meter (90ft) bereik		
WRHC Draadloze afstandsbediening	301582	Draadloze handafstandsbediening max. 90 m (300 ft.)		
Accessoires				
Koelvloeistof 3.8 liter	043810	Plastic fles van 3.8 liter (1 gallon). Beschermt tegen bevriezing tot -38°C (-37°F) of koken tot 108°C (227°F)		

Datum:

Totale aanbiedingsprijs:

Miller beveelt **Elga** toevoegmaterialen aan

Distributeur:



Welding Company België
Brandekensweg 6 | 2627 Schelle
Tel.: +32 3 880 81 80
info@weldingcompany.be

Welding Company Nederland
Ambachtsweg 2 | 4128 LC Lexmond
Tel.: +31 3 347 745008
info@weldingcompany.nl

