

XMT® 350 MPa

Maart 2010 • Index Nr. DC/18.83

Multiproces
Stroombron 

**Quick
Specs**



Toepassingsgebied

Constructie
Scheepsbouw
Trailerbouw
Railbouw
Staalbouw
Pijpleiding
Waterbouw

Proces

MIG/Pulserend MIG
Beklede Elektrode
TIG (Lift-Arc)
Gevulde draad
Gutsen

Netaansluiting:

208-575 VAC, 3 fasen

Lasstroombereik:

5-425 A
350 A 60 % ID 40° C

Gewicht:

36,3 kg

S IP 23

The Power of Blue.®



Auto-Line™ De Netspanning mag variëren van 208 – 575 V 50/60 Hz. Netspanningschommelingen van +58 % tot -52 % (400V) worden verwerkt. Bijzonder geschikt bij gebruik van lange voedingskabels en generatoren.

Wind Tunnel Technology™

beschermt de interne elektrische componenten tegen vervuilde lucht en verhoogd hierdoor de levensduur.

Adaptive Hot Start™

De adaptive Hot Start zorgt voor perfecte starteigenschappen en voorkomt het zogenaamde "vastvriezen" tijdens het lassen met beklede elektroden.

Voorzien van beveiligingen tegen oververhitting en storingen.

Deze worden doormiddel van codes getoond op het display tegen overbelasting.

Verlaagde openboog spanning van

15 V bij elektrode lassen (instelbaar)
Heeft geen invloed op de ontsteking.



Speciale aansluitmogelijkheid voor draadaanvoersystemen die werken op de lasspanning.

Aluminiumbehuizing

Laag gewicht en goede bescherming tegen beschadigingen.

Ingebouwde MIG (puls) programma's.

Betere boog- en smeltbad controle door de **SharpArc** regeling. In combinatie met **S-74MPa** draadaanvoersysteem, synergische regeling.

14 polige aansluiting

voor afstandbedieningen. Instellen van lasstroom en in/uit schakelen.

Speciale boogsterkte regeling

Bijzonder geschikt om moeilijk verlasbare elektroden, zoals E6010 en E7010, te verwerken.

Grote digitale meters

Zijn gemakkelijk af te lezen en geven de mogelijkheid de lasspanning vooraf in te stellen.

Bijzonder geschikt voor gebruik op stroomgeneratoren



Stroombron is gegarandeerd voor 3 jaar op onderdelen en arbeid.
Originele onderdelen van de gelijkrichter zijn gegarandeerd voor 5 jaar.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Brandekensweg 6 - 2627 Schelle.
Tel. +32.3/880.81.80 - Fax +32.3/880.81.99
info@weldingcompany.be - www.weldingcompany.be

**VERHUUR - VERKOOP
LOCATION - VENTE**



Technische Gegevens



Nominaal uitgangsvermogen	Lasstroombereik in CC Modus	Spanningsbereik in CV Modus	Max. openspanning	Afmetingen	Gewicht
350 A bij 60 % ID	5 – 425 A	10 – 38 V	75 V (15 V instelbaar voor beklede elektroden)	H: 432 mm B: 318 mm L: 610 mm	36,3 kg

Bestel Informatie

Stroombron	Bestelnummer	Omschrijving
XMT 350 MPa	907 366 002	Met hulpstroomaansluiting 115 VAC
S-74 MPa	300 702	Draadaanvoerunit, 4 rols
Toebehoren		
RG 60	018 035 021	Onderwagen voor XMT serie en Hydramate 2
Invercart A	018 035 016	Onderwagen voor XMT 304/350
Invercart W	018 035 015	Onderwagen voor XMT 304/350 en Hydramate 2
Hydramate 2	028 042 099	Waterkoeler 115 VAC
BlueLiquid	050 024 004	Koelvloeistof 10 l
PRHC-14	028 050 25	Handafstandsbediening met magneet en aan/uit schakelaar, 25 m
HF 5000	V29 012 345	HF- ontstekapparaat voor TIG lassen
Las en werkstuklabels		Op aanvraag